



# Methane to Markets

*Triagem e Inspeção de Resíduos*



## Triagem



2



## Triagem

- Importante para identificar resíduos perigosos ou proibidos:
  - Risco de acidentes com trabalhadores
  - Risco de fogo e explosão
  - Potencial de contaminação do meio-ambiente

3



## Triagem

- Apontadores e operadores de máquinas devem ser vigilantes com todas as cargas despejadas.



4

## Triagem

- Os colaboradores do aterros devem estar treinados para identificar resíduos suspeitos:
  - Rótulos com indicações de perigo
  - Líquidos
  - Pós com cores brilhantes ou pouco usuais
  - Odores químicos
  - Fumaça

5

## Triagem

- Cargas potencialmente perigosas:
  - Madeira
  - Tubos
  - Arame/ Fios
  - Cilindros metálicos
  - Containers químicos não marcados
  - Resíduo hospitalar
  - Cilindros pressurizados



6

## Triagem

- Resíduos perigosos – quanto menos manuseado, melhor!
  - Animais mortos
  - Lamas/ lodos
  - Resíduos de fábricas de conservas
- Saiba o quê é aceitável e tenha um plano para lidar com eles.



7

## Triagem

- Resíduos perigosos devem ser segregados e estocados de maneira segura até que a disposição própria possa ser garantida.



8

## Triagem

---

- Estocagem temporária de resíduos perigosos:
  - A área de estocagem devem ter mecanismos de contenção de líquidos/ vazamentos.
  - Serem localizadas em local seguro .
  - Protegidos do clima e do tempo.
  - Apresentar áreas onde os resíduos possam ser segregados baseados em sua composição química.
  - Serem arejados e ventilados
  - Apresentarem equipamento de segurança e emergência.